



# ASTM A36/A36M - 08

碳素结构钢标准规范

( 中文版 )

Standard Specification for Carbon Structural

Steel

美国材料与试验协会

2008

## 目 录

1. 范围 .....	1
2. 引用文件 .....	1
3. 附属件材料.....	2
4. 交货的一般要求.....	3
5. 支承板 .....	3
6. 材料和制作.....	3
7. 化学成分 .....	3
8. 拉伸试验性能.....	3
9. 关键字 .....	3
补充要求 .....	6
变更一览表 .....	7

# ASTM A36/A36M-08 碳素结构钢标准规范<sup>①</sup>

本标准以固定代号 A36/A36M 发行。紧随的数字是指原版本通过的年份或者修订年份。括号内数字是指最后审批的年份。上标 (ε) 表示对最新修订或最新审批的版本做了编辑上的修改。

本标准已被 (美) 国防部批准使用。

## 1. 范围\*

- 1.1 此规范<sup>②</sup>适用于桥梁和建筑的铆接、螺栓连接或者焊接结构，以及一般结构性用途的碳素钢型材、板材和棒钢。
- 1.2 提供了采购方要求附加试验或附加限制时使用的补充要求，这些要求补充要求只有在采购订单中有规定时才适用。
- 1.3 当钢材用于焊接结构时，焊接工艺应适用于该钢材的类别、用途及使用场合。关于可焊性的资料见 A6/A 6M 标准的 Appendix X3
- 1.4 以英寸-磅为单位或 SI 单位表示的数值均可作为标准值。本文中 SI 单位在括号内表示。由于各单位制所表示的数值不能与另一单位制进行精确换算，因此，每种单位制必须单独使用，而不能与其他单位制的数值以任何方式混合使用。
- 1.5 本标准的正文包括了提供注释材料的注解及 (或) 脚注。除了表格和数字中的外，其他注释和脚注不包含任何强制性要求。
- 1.6 对于由卷材生产的结构产品并不提供热处理或仅提供去应力的，适用于 A6/A6M 附加要求包括附加试验要求和附加试验结果的报告。

## 2. 引用文件

### 2.1 ASTM标准<sup>③</sup>:

A 6/A 6M : 用于结构性轧制棒钢、钢板、型钢和板桩的通用要求。

A 27/A 27M : 用于一般用途的碳素钢铸件。

A307 : 60 000 PSI 抗拉强度的碳钢螺栓和螺柱。

A325 : 最小抗拉强度 120/105 ksi 的。

A325M 规范: 最小抗拉强度 830MPa 的热处理结构性钢螺栓 (米制)。

A500 : 圆钢和异形钢的冷成型焊接及结构性无缝碳钢管

<sup>①</sup> 本规范由 ASTM A01 钢、不锈钢及相关合金委员会管辖，并由 A01.02 桥梁、建筑、铁路车辆、轮船使用的结构钢分委员会直接负责。

该版本 2008 年 5 月 15 日批准，2008 年 6 月发行。初始版本于 1960 年批准。2005 年批准的上一版本为 A36/A36M-05。DOI: 10.1520/A0036\_A0036M-08

<sup>②</sup> 关于 ASME 锅炉与压力容器的应用请参照相关的 ASME 规范 SA-36 第二部分。

<sup>③</sup> 关于其他引用 ASTM 标准，请浏览 ASTM 网页 [www.astm.org](http://www.astm.org)，或者通过 [service@astm.org](mailto:service@astm.org) 与 ASTM 客户服务部联系。关于 ASTM 标准年鉴的编册信息，请参考 ASTM 网址上的“标准文件一览”网页。

\*本标准摘要部分出现在句末

---

---

## 完整版本请在线下单

或咨询：

TEL: 400-678-1309

QQ: 19315219

Email: [info@lancarver.com](mailto:info@lancarver.com)

<http://www.lancarver.com>

---

---

## 线下付款方式：

### 1. 对公账户：

单位名称：北京文心雕语翻译有限公司

开户行：中国工商银行北京清河镇支行

账 号：0200 1486 0900 0006 131

---

---

### 2. 支付宝账户：info@lancarver.com

---

---

注：付款成功后，请预留电邮，完整版本将在一个工作日内通过电子 PDF 或 Word 形式发送至您的预留邮箱，如需索取发票，下单成功后的三个工作日内安排开具并寄出，预祝合作愉快！

---